

Information: Zusätzlich zu den standardmässig auszuführenden Kontrollen vor, während und nach jedem Einsatz muss eine PSA regelmässig durch eine sachkundige Person überprüft werden. Diese Überprüfung soll mindestens alle 12 Monate und nach besonderen Vorkommnissen durchgeführt werden. Dieses Produktprüfblatt führt die sachkundige Person systematisch durch den Prüfprozess. Das Produktprüfblatt (PPB) und/oder ein Sicher-

heitsregister für PSA (SiRe-PSA), sowie die zugehörige Gebrauchsanleitung (GAL) sind aufzubewahren.

Haftungsausschluss: Die sachkundige Person für PSA übernimmt keine Haftung für personelle oder materielle Folgeschäden aufgrund von nicht sichtbaren Schäden an textilen Elementen durch Kontakt mit Chemikalien, Säuren und Basen oder anderen schädlichen Substanzen.

Seile (EN 1891, EN 892)

Angaben zur PSA (analog SiRe-PSA)

Produktbezeichnung	Seriennummer
Einsatzart/-ort	Herstellungsjahr
Hersteller	Kaufdatum
Modell	Ablegedatum

Bekanntes Vorgeschichte des Produkts

Einsatzbedingungen oder besondere Vorkommnisse (Beispiele: Sturz oder Auffangen eines Sturzes, Anwendung oder Lagerung bei extremen Temperaturen, scharfe Kanten, Chemikalien, nicht in Betriebsstätten des Herstellers vorgenommene Änderungen usw.):

Guter Zustand (G) Überwachen (Ü) Reparatur (R) Ausmustern (A) Nicht anwendbar (NA)

1. Allgemeine Überprüfung

- Produktvorgeschichte bekannt und für die Überprüfung vorbereitet (trocken, gereinigt, gepflegt)
- Seriennummer und CE-Kennzeichnung lesbar
- Gebrauchsanleitung (GAL) vorhanden
- Lebensdauer des Produkts nicht überschritten
- Produktvergleich mit einem neuen Gerät oder der Produktzeichnung in der GAL
- Gibt es Rückrufe bzw. Überprüfungsaufrufe durch den Hersteller für dieses Produkt?

2. Überprüfung Seilmantel

- Kontrolle Zustand Seilmantel über die gesamte Länge (Schnitt, Schmelzverbrennung, UV-Verfärbung, Verdickung, Mantelbeschädigung usw.)

3. Überprüfung Seilkern

- Ertasten Verdickungen, weiche Stellen, Verhärtungen, Steifigkeit
- Knicktest
- Allfällige Krangel aus dem Seil drehen
- Stopp-Knoten am Seilende überprüfen

4. Überprüfung Kunststoffhüllen und vernähte Endverbindungen

- Zustand Kunststoffhüllen (Abnutzung, Schnitt usw.)
- Zustand vernähte Endverbindungen (Nahtbild, lose oder durchtrennte Fäden)

5. Weitere Prüfpunkte gemäss GAL

Prüfungsnachweis

- Einwandfrei und einsatzfähig
- Kommentar, Reparatur und Beobachtung

- Ausgesondert, nicht freigegeben (Grund)

Gepüft von:

Firma

Vorname/Name

Datum

Datum der nächsten Prüfung