

Information: Zusätzlich zu den standardmässig auszuführenden Kontrollen vor, während und nach jedem Einsatz muss eine PSA regelmässig durch eine sachkundige Person überprüft werden. Diese Überprüfung soll mindestens alle 12 Monate und nach besonderen Vorkommnissen durchgeführt werden. Dieses Produktprüfblatt führt die sachkundige Person systematisch durch den Prüfprozess. Das Produktprüfblatt (PPB) und/oder ein Sicher-

heitsregister für PSA (SiRe-PSA), sowie die zugehörige Gebrauchsanleitung (GAL) sind aufzubewahren.

Haftungsausschluss: Die sachkundige Person für PSA übernimmt keine Haftung für personelle oder materielle Folgeschäden aufgrund von nicht sichtbaren Schäden an textilen Elementen durch Kontakt mit Chemikalien, Säuren und Basen oder anderen schädlichen Substanzen.

Karabiner (EN 362, EN 12275)

Angaben zur PSA (analog SiRe-PSA)

Produktbezeichnung	Seriennummer
Einsatzart/-ort	Herstellungsjahr
Hersteller	Kaufdatum
Modell	Ablegedatum

Bekannte Vorgeschichte des Produkts

Einsatzbedingungen oder besondere Vorkommnisse (Beispiele: Sturz oder Auffangen eines Sturzes, Anwendung oder Lagerung bei extremen Temperaturen, scharfe Kanten, Chemikalien, nicht in Betriebsstätten des Herstellers vorgenommene Änderungen usw.):

Guter Zustand (G)
 Überwachen (Ü)
 Reparatur (R)
 Ausmustern (A)
 Nicht anwendbar (NA)

1. Allgemeine Überprüfung

- Produktvorgeschichte bekannt und für die Überprüfung vorbereitet (trocken, gereinigt, gepflegt)
- Seriennummer und CE-Kennzeichnung lesbar
- Gebrauchsanleitung (GAL) vorhanden
- Lebensdauer des Produkts nicht überschritten
- Produktvergleich mit einem neuen Gerät oder der Produktzeichnung in der GAL
- Gibt es Rückrufe bzw. Überprüfungsaufrufe durch den Hersteller für dieses Produkt?

2. Überprüfung Körper

- Kontrolle Zustand Körper (Kratzer, Deformierung, Korrosion, Riss, Abnutzung, scharfe Kante)
- Kontrolle Abnutzung durch laufendes Seil oder Aufliegen an Anschlagpunkten (Materialabtrag > 1 mm ist gravierend)
- Kontrolle Zustand Nase (Kratzer, Deformierung, Korrosion, Riss, Abnutzung)

3. Überprüfung bewegliche Teile, Schnapper

- Zustand Schnapper (Kratzer, Deformierung, Verschmutzung, Riss, Korrosion, usw.)
- Zustand Niete (Deformierung, Verschmutzung, Riss, Korrosion, usw.)
- Funktion öffnen, schliessen des Schnappers
- Funktion automatisches schliessen des Schnappers, Rückholfeder, Ausrichtung Schnapper/Nase

4. Überprüfung bewegliche Teile, Verschlussmechanismus

- Zustand Verschlusschülse (Kratzer, Deformierung, Riss, Korrosion)
- Zustand Verschlussystem (2-, 3-, 4-Weg-Systeme)
- Funktion automatisches schliessen des Verschlussystems (Test ganz offen, halb offen, fast zu)
- Funktion Schraubverschluss ganz auf und zu drehen
- Produkte die Schrauben enthalten auf das korrekte Drehmoment der Schrauben überprüfen

5. Weitere Prüfpunkte gemäss GAL

Prüfungsnachweis

- Einwandfrei und einsatzfähig
 Kommentar, Reparatur und Beobachtung

 Ausgesondert, nicht freigegeben (Grund)

Gepüft von:

Firma

Vorname/Name

Datum

Datum der nächsten Prüfung